

ALTERNANCE – Planning – Supply Chain

We are Reckitt

Chaque jour, notre objectif est de protéger, de guérir et de nourrir dans la poursuite d'un monde plus propre et plus sain. Nous avons un combat à mener pour que l'accès à une hygiène, un bien-être et une alimentation de la plus haute qualité soit un droit et non un privilège. Nos marques (Durex, Dettol, Veet, Nurofen, Strepisils, Gaviscon, Harpic, Finish, Vanish, etc...) font la différence dans la vie quotidienne des gens à travers le monde depuis plus de 200 ans.

Notre usine de Chartres

Depuis plus de 60 ans, le site industriel Reckitt Chartres est dédié à la production de produits Personale care et Skin care (Veet, Dettol, Clearasil...). Aujourd'hui, le site de Chartres c'est 9 process de fabrication, 19 lignes de conditionnement, des ventes dans près de 50 pays et 140 millions d'unités produites par an, à travers nos 1 000 références.

Votre rôle

Rattaché(e) au Responsable Planning, vous l'accompagnez sur différentes missions pour garantir un taux de service et de stock client optimal.

Vos missions

Gérer les références d'une gamme de produits cosmétiques depuis l'approvisionnement de ses composants jusqu'à la mise à disposition du produit fini

Vous aurez des relations avec différents interlocuteurs :

- En aval, les Marketings et les Supply Services pour la mise à disposition de sa gamme de produits finis
- En amont, le Service Production et les Fournisseurs de composants pour la fabrication de ces produits finis
- Suivre les plannings de production et analyser les écarts afin d'apporter des solutions
- Apporter des améliorations sur l'ensemble du processus

Votre profil

Etudiant(e) en Ecole de commerce ou ingénieur avec une spécialisation en Supply Chain / planning.

Vous faites preuve de rigueur et d'autonomie pour mener à bien ces missions.

Votre aisance relationnelle et votre sens du travail en équipe vous permettent de vous intégrer facilement avec la direction et les opérationnels.

Vous avez une bonne maîtrise de l'Anglais et vous êtes à l'aise avec les chiffres.

La maîtrise d'Excel est aussi indispensable.

Une première expérience en industrie ou logistique est fortement souhaitée.