

## Responsable Maintenance & Utilités H/F

### We are Reckitt

Siège des marques d'hygiène, de santé et de nutrition les plus appréciées et les plus fiables au monde, notre objectif définit notre raison d'être : protéger, soigner et nourrir dans la quête perpétuelle d'un monde plus propre et plus sain. Reckitt, c'est avant tout une équipe de professionnels unis par cet objectif.

Rejoignez-nous dans notre combat pour que l'accès à un monde plus propre et plus sain soit un droit et non un privilège !

### Notre usine de Chartres

Depuis plus de 60 ans, le site industriel Reckitt Chartres est dédié à la production de produits Personne care et Skin care. Aujourd'hui, le site de Chartres c'est 9 process de fabrication, 19 lignes de conditionnement, des ventes dans près de 50 pays et 140 millions d'unités produites par an, à travers nos 1 000 références.

Le groupe Reckitt réalise de nouveaux investissements sur le site Cosmétique de Chartres afin d'accroître le développement de la gamme Soins de la peau au travers des marques VEET, INTIMA, CLEARASIL & DETTOL.

### Votre rôle

Au sein des opérations, rattaché au Responsable des opérations, le responsable maintenance est garant de son équipe technique. Il participe activement à la réalisation des objectifs du site. Il a pour mission d'assurer la disponibilité et l'efficacité des équipements, l'optimisation de l'organisation et des processus Maintenance et Utilités.

### Vos missions

- Manager, accompagner et développer son équipe (maintenance, électricité, automatisme et magasin).
- Rechercher, analyser, solutionner avec son équipe les problèmes techniques tels que sécurité, qualité et productivité
- Mettre en place une organisation capable de traiter la maintenance prédictive, préventive et curative avec l'ensemble de ses équipes
- Veiller à la conformité de l'ensemble des équipements et à l'amélioration des conditions de travail en respectant des standards de sécurité, coûts, qualité et efficacité.
- Etablir le budget maintenance & utilités du site et assurer un suivi avec des indicateurs pertinents (tableau de bord technique, reporting financier, ...)
- Travailler avec le responsable des opérations et les responsables production sur des plans d'actions (TRS, Taux de panne, MTBF, MTTR, 5S, SMED, Single minute, Exchange Die, ...)

- Participer aux projets de transferts des compétences de la maintenance vers la production en collaboration avec le service RH (réglages, changement de formats, ...)
- Effectuer la veille technologique pour traiter l'obsolescence de nos équipements
- Participer et impliquer son équipe dans les nombreux projets d'investissements tels que des nouveaux équipements, nouvelle ligne de conditionnement et réimplantation du site
- Participer au déploiement de l'activité TPM (Total Productive Maintenance) et RPS (Reckitt Production System) du site
- Respecter et faire respecter les procédures de qualité, d'hygiène, sécurité et environnement ainsi que les BPF/BPD.

### **Votre profil**

Issu d'un diplôme/d'une formation en maintenance, vous avez une expérience significative de plus de 8 ans en industrie dans le domaine de la maintenance avec du management d'équipe.

Vous vous épanouissez dans un environnement challengeant et vous êtes reconnu en tant que leader pour fédérer vos équipes. Vous savez prendre des décisions pour assurer la bonne continuité des activités. Agile, dynamique, vous saurez toujours adapter la solution au contexte présent et travailler en parfaite intelligence avec vos collègues et divers partenaires.

On vous reconnaît pour votre sens du terrain, vos qualités de manager de proximité et votre force de proposition dans une démarche d'amélioration continue.

Un bon niveau d'anglais est souhaité