

Planificateur de la production

Chez Sensient Technologies, nous sommes des experts en science et en innovation dans le domaine de la couleur et des arômes. Nous sommes reconnus sur ces marchés sur le plan international. Nous avons à cœur de trouver des solutions pour nos clients. Et nous serons meilleurs avec vous.

Nous cherchons un Planificateur de la production pour le site de Saint Ouen l'Aumône (Val d'Oise, France) pour rejoindre une équipe planning dynamique cherchant la satisfaction client avant tout.

Rattaché(e) au Responsable Supply Chain, vous serez responsable de planifier la production avec l'objectif de satisfaire le client, d'optimiser les stocks et la production.

Ce que vous ferez :

- Planifier / Ordonnancer la production
- Communiquer avec le service client sur les dates de disponibilité des produits
- Optimiser les stocks et la production (effectif, organisation machine)
- Garantir des délais de disponibilités fiables et en ligne avec la stratégie de l'entreprise
- Travailler en équipe avec les approvisionnements et les autres services du site (qualité, production, Marketing, achats)
- Maintenir les données / paramètres planning dans l'ERP

Ce que vous apporterez :

- Formation Bac +5, idéalement en Supply Chain ou production ou Bac +2/3 avec une expérience significative sur ce type de poste dans l'industrie.
- Expérience minimum de 2/3 ans dans un rôle similaire dans l'industrie et si possible dans la cosmétique, l'industrie pharmaceutique ou agro-alimentaire.
- Organisé(e), rigoureux(se) et autonome avec la capacité de travailler en équipe (excellent relationnel), être force de proposition et être en capacité à prioriser vos actions pour trouver des solutions qui peuvent satisfaire les clients.
- Maîtrise d'excel et de l'utilisation d'un ERP
- Maîtrise de l'anglais (écrit, oral)

Ce que vous obtiendrez :

- La possibilité de collaborer avec vos collègues, sur place 5 jours par semaine
- Un excellent salaire, des avantages sociaux avec des possibilités d'évolution
- Un parcours de formation approfondi et efficace durant votre intégration et au-delà

About Sensient:

Sensient Technologies Corporation is a leading global manufacturer and marketer of colors, flavors, and extracts. Sensient employs advanced technologies at facilities around the world to develop specialty food and beverage systems, cosmetic and pharmaceutical systems, specialty colors, and other specialty and fine chemicals. The Company's customers include major international manufacturers representing most of the world's best-known brands.

About Sensient Personal Care and Specialties Market (PSCM)

Sensient Personal Care and Specialties Market (PSCM) develops, produces, and markets ingredients and high-quality colors for the personal care and cosmetics industry, as well as Specialty Colors for use in household and industrial cleaners, specialist coatings and agriculture product applications.

Sensient is an Equal Opportunity Employer, headquartered in Milwaukee, Wisconsin, USA.

#LI-SB1