

Chez Sensient Technologies, nous sommes des experts en science et en innovation dans le domaine de la couleur et des arômes. Nous sommes reconnus sur ces marchés sur le plan international. Nous avons à cœur de trouver des solutions pour nos clients. Et nous serons meilleurs avec vous.

Nous cherchons un **Technicien Contrôle Qualité Couleur**, en CDI, pour le site de Saint Ouen l'Aumône (Val d'Oise, France) pour rejoindre notre équipe.

Rattaché(e) au superviseur Contrôle Qualité, vous serez en charge du contrôle des matières premières et des produits finis du laboratoire couleur, sur site, 5 jours par semaine et en horaire décalé (2X7).

**Vos missions :**

- Analyser les caractéristiques physiques et chimiques des matériaux et/ou produits cosmétiques selon les procédures, modes opératoires et protocoles.
- Réaliser les investigations en cas de résultats non conformes (OOS) ou lors de réclamations clients avec un compte rendu détaillé et la proposition de solutions.
- Etablir des prototypes couleur avant la production de pigments.
- Veiller au respect et au développement des méthodes de contrôles avec des équipements adaptés.
- Veiller au respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement et du 5S.

**Votre profil :**

- Formation bac +2/3 idéalement en chimie analytique ou couleur ou une expérience équivalente dans ce secteur.
- Connaissance des mesures de couleur dans un environnement cosmétique et des techniques de type UV, IR, HPLC .... Comprendre et exécuter des mesures colorimétriques ( $L^*a^*b^*$ ,  $L^*C^*H^*$ )
- Organisé, rigoureux, capacité d'analyse et de synthèse et bon relationnel.
- Maîtrise des outils de bureautique et bases de données.
- Maîtrise de l'anglais en milieu professionnel (à l'écrit et à l'oral).

**Vous pouvez prétendre à :**

- La possibilité de collaborer avec vos collègues, sur place 5 jours par semaine
- Un excellent salaire, des avantages sociaux avec des possibilités d'évolution
- Un parcours de formation approfondi et efficace durant votre intégration et au-delà

**About Sensient:**

Sensient Technologies Corporation is a leading global manufacturer and marketer of colors, flavors, and extracts. Sensient employs advanced technologies at facilities around the world to develop specialty food and beverage systems, cosmetic and pharmaceutical systems, specialty colors, and other specialty and fine chemicals. The Company's customers include major international manufacturers representing most of the world's best-known brands.

**About Sensient Colors:**

Sensient Colors is a leading developer, producer, and supplier of natural and synthetic color systems for customers around the globe. The Company's high-performance products play a vital role in the manufacture of foods and beverages, cosmetic and pharmaceutical colors and coatings, and colors for agricultural uses, household cleaners and paper products.

Sensient is an Equal Opportunity Employer, headquartered in Milwaukee, Wisconsin, USA.

**#LI-SB1**